

تخلیل و طراحی ستون‌ها

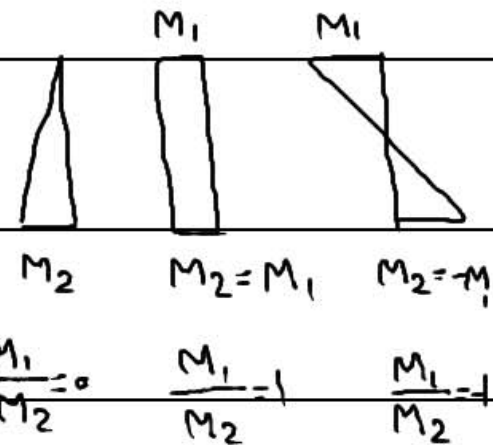
تعریف ستون: عضو فشاری + خمش

ستون
 ← کوتاه
 ← بلند، لاغر

$\lambda = \frac{k l u}{r} \leq 34 - 12 \left(\frac{M_1}{M_2} \right)$ بدون انتقال جانبی

$r = \sqrt{\frac{I}{A}}$
 $\rightarrow .3h$
 $\rightarrow .25d$

$|M_2| > |M_1|$



$\lambda \leq 22$

جلبگیری از گمانش میگردند هر طوی

خاست (ورگیری):

خاست برشی

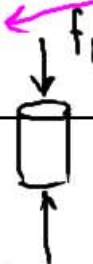
← تنگ دار
 ← مارپیچ

قوت نگ داشتن قفسه میگردند هر طوی هنگام اجرا

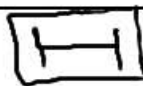
(ورگیری بتن هسته مرکزی) ← افزایش مقاومت بتن

$f_1 = f_c + 4.1 f_2$

← افزایش شکل پذیری

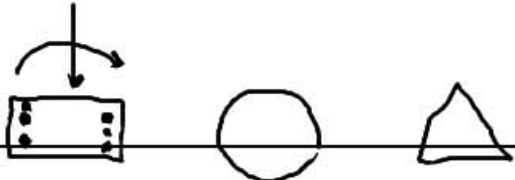


از نظر مسلح کردن



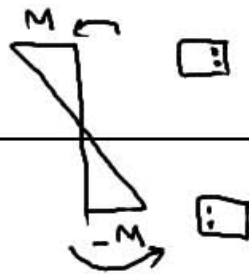
میله طوی
 پروفیل فولادی
 محیط
 محاط

سائل ← تحلیل : ظرفیت ستون با ابعاد و آرمانور مشخص پیدا کنیم
 ← طراحی

تحلیل ستون :  نیروی محوری + خم

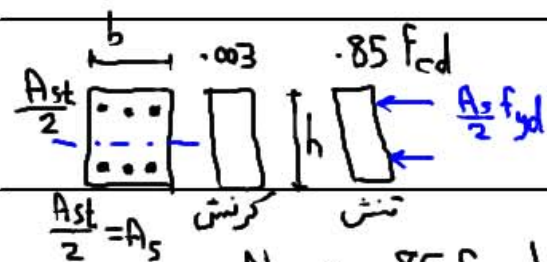
دلائل مقارن آرمانور گذاری کردن ستونها : ① لنگر خا طریبا دیا زلزله +

② اتخای مضاعف در ستونها
 ③ سادگی اجرا



ستون : نیروی محوری + خم

① ستون تحت اثر نیروی محوری



$$N_{r_{max}} = .85 f_{cd} b h + (f_{yd} - .85 f_{cd}) A_{st}$$



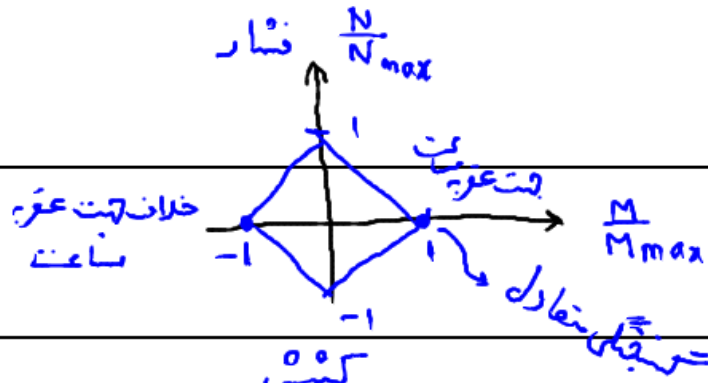
خم + نیروی محوری :

$$\frac{N}{A} + \frac{My}{I} = f_{cu} \rightarrow \frac{N}{f_{cu} A} + \frac{M}{\frac{I f_{cu}}{y}} = 1$$

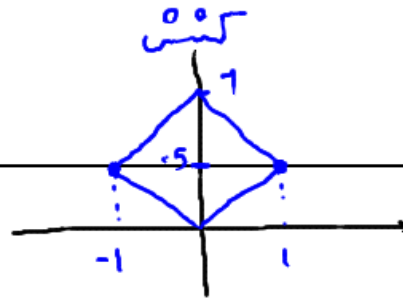
رابطه اندرکنش لنگر-نیروی محوری

$$\frac{N}{N_{max}} + \frac{M}{M_{max}} = 1$$

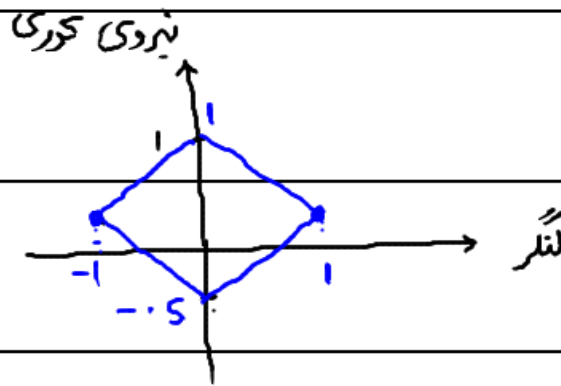
$$|f_{cu}| = |f_{tu}|$$



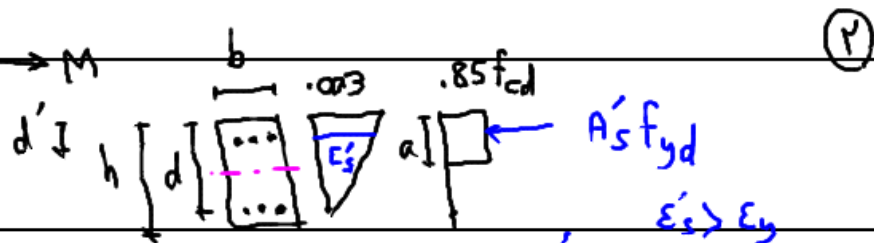
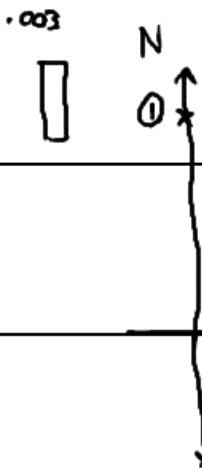
$$f_{tu} = 0$$



$$|f_{tu}| = 0.5 |f_{cu}|$$

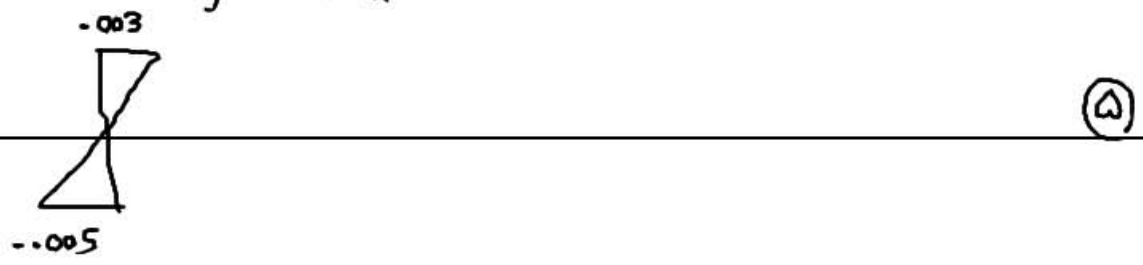
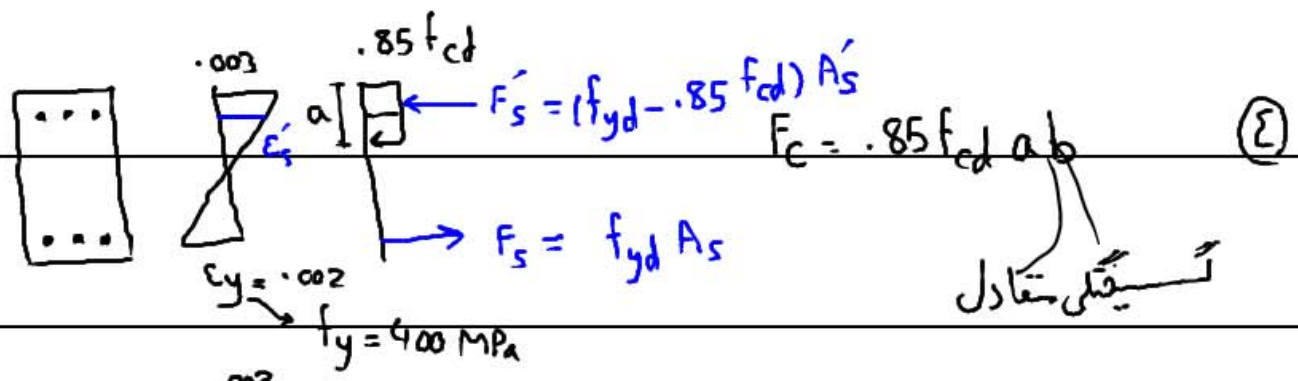
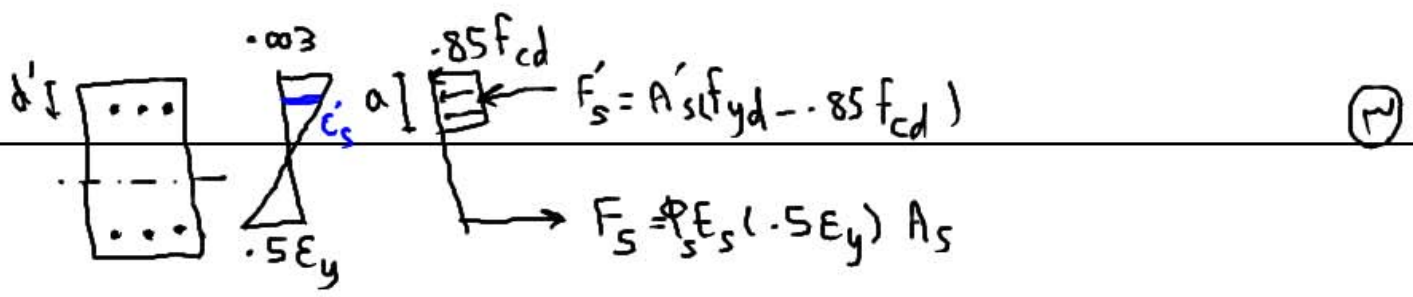


$$N_{r_{max}} = A_{st} f_{yd}$$

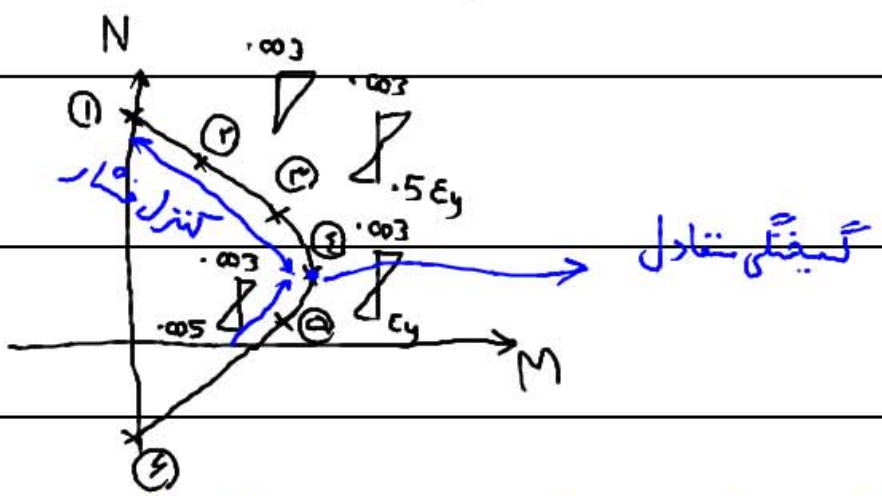


$$N_r = \underbrace{0.85 f_{cd} ab}_{F_c} + \underbrace{(f_{yd} - 0.85 f_{cd}) A'_s}_{F_s}$$

$$M_r = F_c \left(\frac{h}{2} - \frac{a}{2} \right) + F_s \left(\frac{h}{2} - d' \right)$$



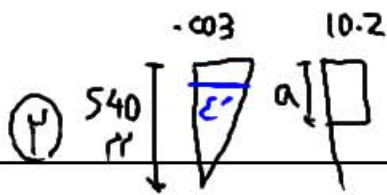
$N_{rt} = A_{st} f_{yd}$ کنتر خالص (6)



$A'_s = A_s = 3 \phi 26 = 1593 \text{ mm}^2$
 تحلیل ستون:
 600 mm 60 mm 60 mm
 600 mm 60 mm 60 mm
 60 mm 60 mm 60 mm
 $f_c = 20 \text{ MPa} \rightarrow f_{cd} = 12 \text{ MPa}$
 $f_y = 350 \text{ MPa} \rightarrow f_{yd} = 0.85 \times 350 = 298 \text{ MPa}$

$$\textcircled{1} \quad N_{r_{\max}} = .85 \times 12 (400 \times 600) + (298 - .85 \times 12) (2 \times 1593)$$

$$N_{r_{\max}} = 3365 \text{ kN.}$$



$$a = .85 \times 540 = 459 \text{ mm}$$

$$.65 \leq \beta_1 = 1.09 - .008 f_c \leq .85$$

$$\frac{\epsilon'_s}{.003} = \frac{480}{540} \rightarrow \epsilon'_s = .0027 > \epsilon'_y = \frac{350}{200000} = .0018$$

$$F_c = 10.2 \times 400 \times 459 = 1873 \text{ kN}$$

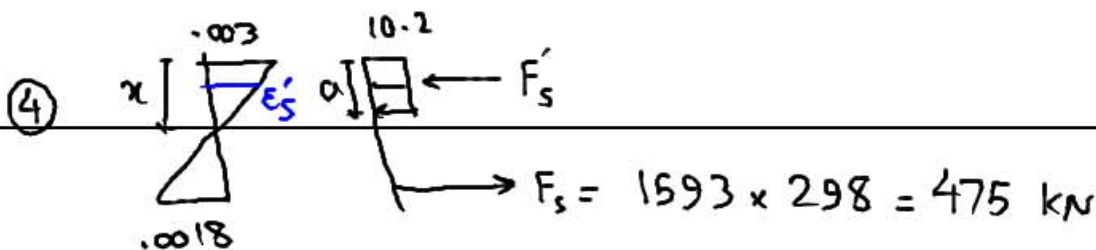
$$F'_s = 1593 (298 - 10.2) = 458 \text{ kN}$$

$$F_s = 0$$

$$N_r = 1873 + 458 = 2331 \text{ kN}$$

$$M_r = 1873 \left(\frac{600}{2} - \frac{459}{2} \right) + 458 \left(\frac{600}{2} - 60 \right) = 242 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

$$\begin{array}{l} | 2331 \text{ kN} \\ | 242 \text{ kN}\cdot\text{m} \end{array}$$



$$\frac{.003}{x} = \frac{.0018}{540 - x} = \frac{.0048}{540} \rightarrow x = 338 \text{ mm}$$

$$a = \beta_1 x = 0.85 \times 338 = 287 \text{ mm} \quad F_c = 10.2 \times 400 \times 287 = 1171 \text{ kN}$$

$$\frac{\epsilon'_s}{0.003} = \frac{278}{338} \rightarrow \epsilon'_s = 0.0025 > 0.0018$$

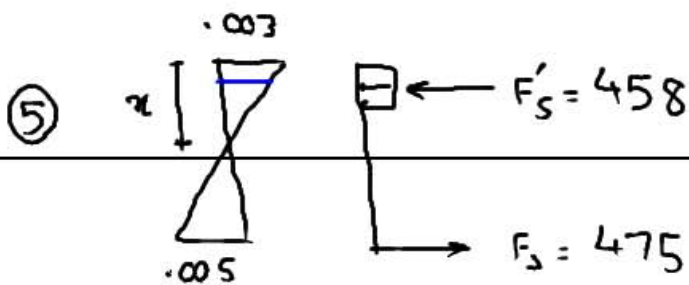
$$F'_s = 1593 (298 - 10.2) = 458 \text{ kN}$$

$$N_r = 1171 + 458 - 475 = 1154 \text{ kN}$$

$$M_r = 1171 \left(300 - \frac{287}{2} \right) + 458 (300 - 60) + 475 (300 - 60)$$

$$M_r = 407 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

$$\begin{array}{|l} 1154 \text{ kN} \\ 407 \text{ kN}\cdot\text{m} \end{array}$$



$$\frac{0.003}{x} = \frac{0.005}{540 - x} = \frac{0.008}{540}$$

$$x = 203 \text{ mm}$$

$$a = 0.85 \times 203 = 172 \text{ mm}$$

$$F_c = 10.2 \times 400 \times 172 = 702 \text{ kN}$$

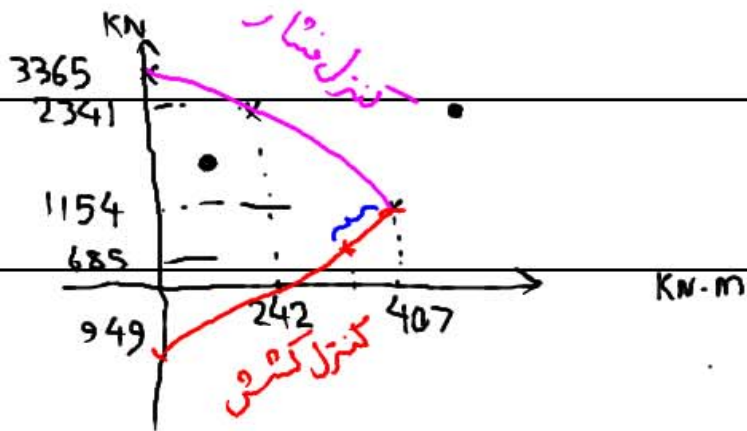
$$N_r = 458 + 702 - 475 = 685 \text{ kN}$$

$$M_r = 702 \left(300 - \frac{172}{2} \right) + 458 (300 - 60) + 475 (300 - 60)$$

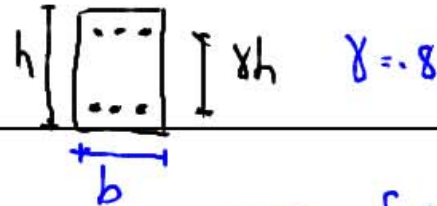
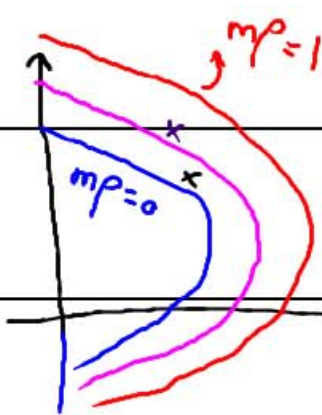
$$M_r = 374 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

685 KN
374 KN·m

⑦ $N_r = (1593 \times 2) \times 298 = 949 \text{ KN}$



$\frac{N}{f_{cd} b h}$



$m_p = \frac{f_{yd}}{0.85 f_{cd}} \times \frac{A_{st}}{A_g}$

طراحی: استفاده از نمودارهای اندرکنش می‌باشد.